



## Maschinenliste

lfd. Nr.	Maschinentyp	Bezeichnung	Arbeitsbereich X-/Y-/Z-Achse (mm)	Steuerung
1	Fräsen - 5 Achs	Mikron MILL X 400 U	500 / 240 / 360	Heidenhain TNC530
2	Fräsen - 5 Achs	GROB G350	600 / 770 / 805	Heidenhain TNC530
3	Fräsen - 5 Achs	HERMLE C42	800 / 800 / 550	Heidenhain TNC530
4	Fräsen - 5 Achs	DMU 60 mono Block	630 / 560 / 560	Heidenhain TNC530
5	Fräsen - 5 Achs	DMU 60P hi-dyn	600 / 700 / 600	Heidenhain TNC430
6	Fräsen - VH + Stellachse in 1° Schritten	AXA VHC-3M	2940 / 800 / 800	Heidenhain TNC430
7	Fräsen - 3 Achs	Brother TC-32B	550 x 400 x 410	Brother CNC-B00
8	Fräsen - 5 Achs	Brother Speedo MX140	200 x 440 x 305	Brother CNC-B00
9	Fräsen - 3 Achs	Hardinge vmc 450	450 / 450 / 450	Siemens 810 D
10	Plattenfräsen - 3 Achs	Reichenbacher Vision	3000 / 1500 / 20	Siemens 810 D

lfd. Nr.	Maschinentyp	Bezeichnung	max. Drehlänge (mm)	Spindeldurchlass (mm)	Steuerung
11	Dreh- Fräszentrum	EMCO VT260	260 / 180	-	Fanuc 31i
12	Drehen (angetriebene Wkzg)	EMCO E45	200 / 480	45	Fanuc 31i
13	Dreh- Fräszentrum	Tornos Schaublin 65TM-6Y	250 / 450	65	Fanuc 18i
14	Drehen (angetriebene Wkzg)	Monforts RNC 3	320 / 500	65	Fanuc 15i
15	Drehen (angetriebene Wkzg)	Hardinge Talent 8/52	300 / 500	52	Siemens 810 D
16	Drehen	TUG-40	420 / 1000	75	Siemens 840 Zyklen gest.

lfd. Nr.	Maschinentyp	Bezeichnung	Messbereich X-/Y-/Z-Achse (mm)	Hersteller
17	KMM	Gelenkarmkoordinatenmeßgerät ScanMax	800 / 400 / 350	Carl Zeiss
18	Multisensor Messgerät	O-Inspect 543	500 / 400 / 300	Carl Zeiss